

# 团 体 标 准

T/CCMI 11—2021

---

## 大型热轧环形锻件机械加工余量与公差

Design specification for machining allowance and tolerance of large hot  
rolled ring forgings

2021 - 02 - 05 发布

2021 - 03 - 01 实施

中 国 锻 压 协 会 发布



## 目 次

前言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 余量与公差设计影响因素 .....	3
4.1 坯料和制坯质量影响因素 .....	3
4.2 结构因素 .....	3
4.3 材质因素 .....	3
4.4 形状复杂因素 .....	3
4.5 异形热轧环形锻件设计原则 .....	4
4.6 轧制设备因素 .....	4
4.7 热处理胀缩因素 .....	4
4.8 形位偏差 .....	5
5 机械加工余量与公差计算方法表的选用 .....	5
附录 A（规范性） 机械加工余量与公差计算方法表的使用 .....	11